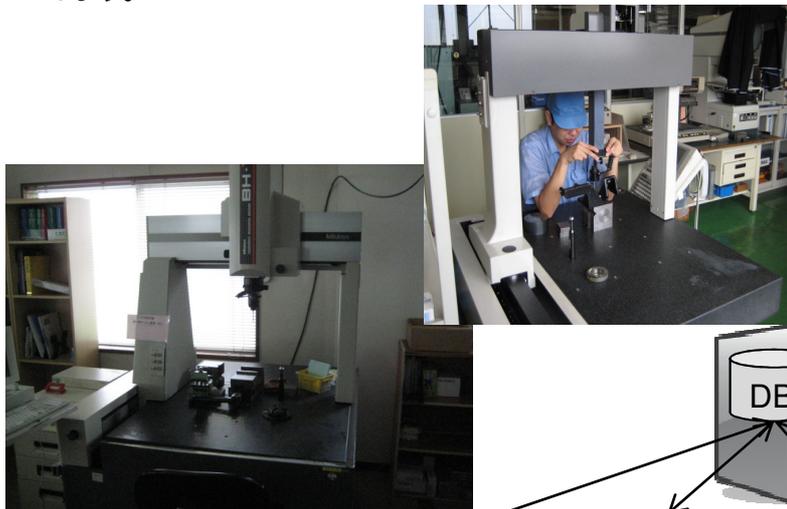


“品質”は“計測器”の管理から始まる 「計測器管理システム」のご提案

計測器の維持管理が品質の要です

製造現場で品質を確保するためには、計測器の精度を維持することが重要です。
そのためには、「計測器」を管理し、確実に検査が実施できる仕組みが必要です。
「計測器管理システム」でデータを一元管理し、検査計画に従って漏れなく検査を実施できる体制を構築しましょう。



①計測器の管理

- ・どこにどの計測器があるか
- ・検査周期・検査月
- ・規格・限界

②年間検査計画作成

- 年度毎に計測器の検査計画を作成し、年間を通して検査負荷を平準化し、検査計画を作成

③検査の実施

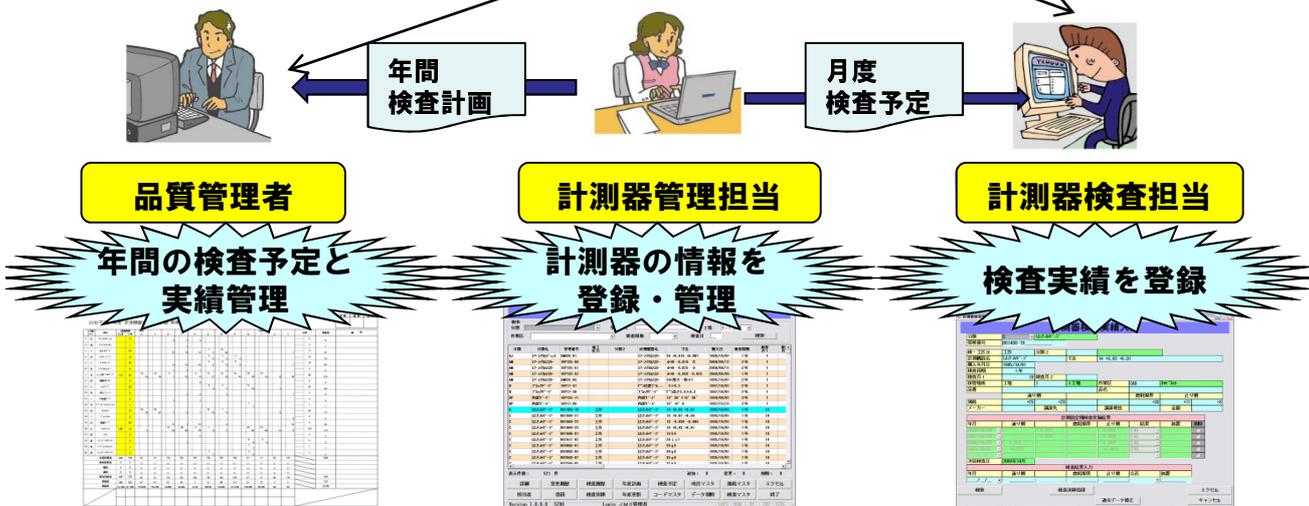
- 毎月、当月の検査予定に従って検査を実施
- 過去の検査履歴も保管

④検査実施状況の把握

- 管理者が、検査予定に対して確実に実施されたか状況を把握して管理します

⑤管理資料作成

- 計測器の検査予定と実績に基づいて各種管理資料を作成します



お問合せは・・・